



No.	CARACTERISTICAS TÉCNICAS PARA FUSIBLES DE EXPULSIÓN DE MEDIA TENSIÓN	VALOR EXIGIDO	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE									
1	<b>Fabricante</b>		<b>ELECTRICOS INTERNACIONAL LTDA</b>									
2	<b>Marca</b>		<b>LUHFSEER</b>									
3	<b>Procedencia</b>		<b>COLOMBIA</b>									
4	<b>Normas de fabricación y ensayos</b>	IEEE Std C37,41:2008/IEEE Std C37,42:2009.	<b>IEEE Std C37,41:2008/IEEE Std C37,42:2009.</b>									
5	Certificación	5.1 Sistema de gestión de la calidad	ISO 9001/2			CN 0110057141731593 - CN 0110457141731593 - CN 0111357141731593 TUV Rheinland.						
		5.2 Conformidad de producto	SI			ICONTEC - CERTIFICADOS No. CSC-CER416578 / CSC-CER416582 / CSR-CER416583						
6	Características Eléctricas	6.1 Frecuencia (Hz)	50 - 60			50 - 60						
		6.2 Tensión nominal de servicio (kV)	15 - 38			15 - 38						
		6.3 Corriente nominal (Amp)	0,4 - 21,0			0,4 - 21,0						
		6.4 Tipo de curva característica	SR SLOW RAPID DUAL			SR SLOW RAPID DUAL						
		6.5 Características de tiempo de fusión vs corriente	ANSI C 37-42			300 Seg	300 Seg	10 Seg	10 Seg	0,1 Seg	0,1 Seg	
			ITEM	CANTIDAD	CODIGO	DESCRIPCION	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
			1	---	CR 53004	FUSIBLE TIPO SR de 0,4 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	1,2	1,5	5,8	6,7	36	45
			2	---	CR 53006	FUSIBLE TIPO SR de 0,6 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	1,9	2,3	8,5	9,8	41	49
			3	---	CR 53007	FUSIBLE TIPO SR de 0,7 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	2,1	2,5	9,4	11	43	52
			4	---	CR 53010	FUSIBLE TIPO SR de 1,0 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	3,1	3,6	13,5	16	60	74
			5	---	CR 53013	FUSIBLE TIPO SR de 1,3 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	3,9	4,5	16	19	68	84
			6	---	CR 53014	FUSIBLE TIPO SR de 1,4 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	4,2	5	17	20	72	90
			7	---	CR 53016	FUSIBLE TIPO SR de 1,6 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	4,8	5,8	21	25	90	110
			8	---	CR 53021	FUSIBLE TIPO SR de 2,1 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	6,3	7,5	29	34	110	140
			9	---	CR 53031	FUSIBLE TIPO SR de 3,1 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	9,6	12	38	44	155	190
			10	---	CR 53035	FUSIBLE TIPO SR de 3,5 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	11	13	41	47	165	203
			11	---	CR 53042	FUSIBLE TIPO SR de 4,2 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	13	15	46	55	210	250
			12	---	CR 53052	FUSIBLE TIPO SR de 5,2 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	15	18	57	66	250	310
			13	---	CR 53063	FUSIBLE TIPO SR de 6,3 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	18	21	64	74	300	365
	14	---	CR 53070	FUSIBLE TIPO SR de 7,0 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	21	24	67	80	310	390		
	15	---	CR 53078	FUSIBLE TIPO SR de 7,8 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	24	28	82	96	400	475		
	16	---	CR 53104	FUSIBLE TIPO SR de 10,4 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	29	34	98	115	500	620		
	17	---	CR 53140	FUSIBLE TIPO SR de 14,0 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	44	52	132	158	580	720		
	18	---	CR 53210	FUSIBLE TIPO SR de 21,0 A. - 15-38 kV. (BORNE SOL-REM)	69	82	185	225	940	1100		
7	Características constructivas	7.1 Longitud total mínima del fusible (mm)	510 (15 kV) - 700 (38 kV)			510 (15 kV) - 700 (38 kV)						
		7.2 Diámetro de la cabeza de contacto (mm)	12,7 - 19,1.			12,7 - 19,1.						
		7.3 Tubo Fibra vulcanizada Longitud (mm)	120 - 240			120 - 240						
		7.4 Diámetro de la arandela (mm)	19,1 (3/4")			19,1 (3/4")						
		7.5 Elemento de fusión	CR NI - CU NI - COBRE.			CR NI - CU NI - COBRE.						
		7.6 Cable conductor flexible	Material	HILOS DE COBRE ESTAÑADO			EL CABLE CONDUCTOR GARANTIZA LA SUFICIENTE FLEXIBILIDAD, PARA NO INTERFERIR EN EL FUNCIONAMIENTO DE LOS CORTACIRCUITOS, GARANTIZA NO TENER HILOS SUELTOS O QUEBRADOS.					
			Conformacion de cable y peso	1 - 15 A		7 * 11 Ø 0,20 mm	17 g					
				20 - 30 A		7 * 17 Ø 0,20 mm	17 g					
				40 - 50 A		7 * 35 Ø 0,20 mm	36 g					
		65 - 100 A		7 * 61 Ø 0,20 mm	71 g							
7.7 Cabeza o botón; Fijo ó Removible	Material	COBRE CON BAÑO DE PLATA.			COBRE CON BAÑO DE PLATA.							
	Protege contra la corrosión galvanica	LA CABEZA O BOTON GARANTIZA LA PROTECCION CONTRA LA CORROSION GALVANICA.			LA CABEZA O BOTON GARANTIZA LA PROTECCION CONTRA LA CORROSION GALVANICA.							
7.8 Tubo protector	Material	FIBRA VULCANIZADA			FIBRA VULCANIZADA							
	Confina los gases	EL TUBO ES REVESTIDO EN PLASTICO RESISTENTE A LA HUMEDAD. EL TUBO LLEVA UN ANILLO DE SUJECION PARA EVITAR EL RETIRO DE LA ARANDELA Y PARA CONFINAR LOS GASES EN EL MOMENTO DE LA INTERRUPCION			EL TUBO ES REVESTIDO EN PLASTICO RESISTENTE A LA HUMEDAD. EL TUBO LLEVA UN ANILLO DE SUJECION PARA EVITAR EL RETIRO DE LA ARANDELA Y PARA CONFINAR LOS GASES EN EL MOMENTO DE LA INTERRUPCION							
7.9 Hilo tensor	Material	ACERO INOXIDABLE. RESISTE LOS ESFUERZOS DE TRACCION A LAS QUE ESTAN SOMETIDOS POR EL CORTACIRCUITO			ACERO INOXIDABLE. RESISTE LOS ESFUERZOS DE TRACCION A LAS QUE ESTAN SOMETIDOS POR EL CORTACIRCUITO							
8	ta protocolos de ensayos tipo	8.2 Adjunta oscilogramas de ensayos de fusion en 0.1 segundo	SI / NO			SI						
		8.3 Permite inspeccion en fabrica	SI / NO			SI						
		8.4 En laboratorios externos	SI / NO			SI 1. POWERTECH LABS INC - CANADA 2. ITE- INSTITUTO DE TECNOLOGIA ELECTRICA - ESPAÑA 3. I.P.S.E.P. INSTITUTO DE PROTECCIONES DE SISTEMAS ELECTRICOS DE POTENCIA - RIO CUARTO ARGENTINA						

	Presente	8.1 En laboratorios propios	SI / NO		<b>SI - LABORATORIO DE ELECTRICOS INTERNACIONAL LTDA,</b> <b>con certificado de acreditacion No. 12-LAB-055 de ONAC,</b> <b>con alcance en las normas tecnicas NTC 2132:2006 y la</b> <b>norma IEEE Std C37,41:2008.</b>
--	----------	-----------------------------	---------	--	---